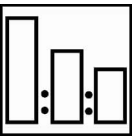


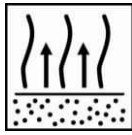


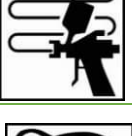





Техническая документация
KS_2.3_01_24 от 09.08.2024
Z9010/W/B 2K Extra Fast Repair Surfacer

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Двухкомпонентный акрил-полиуретановый грунт-выравниватель многоцелевого назначения, может использоваться как для быстрого частичного ремонта, так и для полного ремонта панели. Подходит для нанесения на все видов грунтов, шпатлевки, отшлифованной старой лакокрасочной поверхности. Отличается превосходной скоростью сушки.

	4 - Z9010/W/B 2K Extra Fast Repair Surfacer(A) 1 - Z9025H Hardener(B) 1 - ZK103 Thinners(от A)
	Установки краскопульты: 1.5-1.8 mm Давление нанесения: 1.7-2.2 bar на входе HVLP max 0.6-0.7 bar на воздушной головке
	Наносите от 1 до 3 одинарных, равномерных слоя
	Выдержка между слоями: 5-10 минут при 20°C Перед сушкой 5-10 минут при 20°C
	1 час при 20°C 10 минут при 60°C
	Финальный шаг шлифования: P500
	Последующие покрытия Все грунты-выравниватели Zuotong, акриловые эмали и базовые покрытия
	Используйте соответствующий респиратор другие СИЗ

ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ

Существующее покрытие / Все первичные грунты / Полиэфирные шпатлевки / Жидкие шпатлевки



ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ

Z9010/W/B 2K Extra Fast Repair Surfacer

Отвердители

Z9052H Hardener

Растворители

ZK103K: для локальной окраски, одной панели при температуре: 15°C-25°C

ZK103B: для локальной окраски, одной панели и более при температуре: 20°C-30°C

ZK103M: для окраски больших площадей и полной окраски кузова при температуре: 25°C-35°C

Основные компоненты

Z9010/W/B 2K Extra Fast Repair Surfacer: акриловые смолы

Z9052H Hardener: полиизоцианатные смолы

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Очистка поверхности: необходимо удалить все загрязнения с поверхности перед началом шлифования, для этого необходимо использовать рекомендованные обезжириватели.

Предварительно вымойте поверхность, имеющую старое лакокрасочное покрытие, с теплой водой и моющими средствами, затем ополосните поверхность детали чистой водой.



Финальные шаги сухого шлифования: P220 - P320

Сглаживание кромки при ремонте пятном: P400

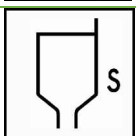


Очистка поверхности перед нанесением: удаление всех загрязнений подходящим обезжиривателем.

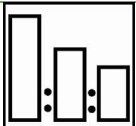
При обезжиривании полиэфирных материалов используйте только обезжириватели на основе сольвентов. Избегайте контакта полиэфирных материалов с водой (обезжириватели на водной основе)



Тщательно перемещайте грунт Z9010 2K Extra Fast Repair Surfacer перед использованием



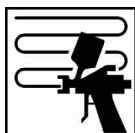
16-20 секунд Din-cup 4 при 20°C



Срок годности после смешения

С отвердителем Z9052H Hardener - 3 часа при 20°C

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ



Нанести один легкий слой на всю зашлифованную поверхность. Нанести второй и третий слой внутрикаждого предыдущего слоя. Если деталь грунтуется целиком, нанесите на всю деталь 2-3 слоя в зависимости от требуемой толщины пленки.



Выдержите каждый слой до полного матового вида покрытия; это также способствует получению большей толщины пленки. Не обдувайте воздухом. Время выдержки между слоями зависит от температуры, нанесенной толщины слоя и воздушного потока.

Для максимальной толщины пленки используйте большую дюзу и меньшее давление нанесения

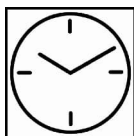
ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ

При нанесении 2-3 слоев - 60-90 μm

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ

При рекомендованном нанесении ~ 30 μm на 1 слой

ВРЕМЯ СУШКИ



1 часа при 20°C 10 минут при 60°C

Время сушки связано с рекомендованным нанесением и температурой объекта во время сушки



При использовании ИК сушки необходимо соблюсти 5 минутную выдержку. Температура поверхности не должна превышать 100°C во время сушки

ФИНАЛЬНОЕ ШЛИФОВАНИЕ



Финальный шаг сухого шлифования P500

*Начальное шлифование может быть выполнено более грубыми абразивами P360 - P400
Соблюдайте правило максимум 100 единиц между шагами шлифования*



Финальный шаг мокрого шлифования P1000

*Начальное шлифование может быть выполнено более грубыми абразивами P600 -P800
Соблюдайте правило максимум 200 единиц между шагами шлифования.*



Очистите поверхность: перед нанесением отделочного покрытия удалите любые загрязнения, используя соответствующие обезжириватели.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Все отделочные покрытия Zuotong



ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Внимательно ознакомьтесь с паспортом безопасности химических веществ. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этом документе или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, так же как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Информация, содержащаяся в данной документации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Изготовитель: Yingde City Zuotong Chemical Co., Ltd. Postcode 513058 / Fine Chemical Bases, Qingyuan Overseas Chinese Industrial Zone, Donghua Town, Yingde City, Guangdong Province.

Официальный импортер: ООО «КОЛОП СПЕЙС», 125459 Москва, ул. Туристская д.16, корп. 4/33;
info@kolorspace.pro; www.kolorspace.pro 8-800-101-33-50